



Politechnika Świętokrzyska
al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7
25 – 314 Kielce

Kielce dn. 05.07.2019 r.

Dot. Projektu nr: POWR.03.05.00-00-Z224/18 „Nowa jakość kształcenia – podniesienie kompetencji studentów i pracowników Politechniki Świętokrzyskiej” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Politechnika Świętokrzyska zwraca się z uprzejmą prośbą o nadesłanie ofert na usługę przeprowadzenia **szkoleń z zakresu badań nieniszczących: metodą wizualną VT1 + VT2, metodą penetracyjną PT1 + PT2 oraz metodą magnetyczno – proszkową MT1 + MT2**, w ramach Projektu nr POWR.03.05.00-00-Z224/18 „Nowa jakość kształcenia – podniesienie kompetencji studentów i pracowników Politechniki Świętokrzyskiej” w miejscu wskazanym przez Wykonawcę.

I. ZAMAWIAJĄCY

Politechnika Świętokrzyska, al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7, 25 – 314 Kielce

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania ofertowego jest przeprowadzenie **szkoleń z zakresu badań nieniszczących:**

część I – metodą wizualną VT1 + VT2

część II – metodą penetracyjną PT1 + PT2

część III – metodą magnetyczno – proszkową MT1 + MT2

w miejscu wskazanym przez Wykonawcę, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

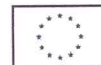
Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

Oferty można składać na jedną, dwie lub na wszystkie części.

Część I – szkolenie z zakresu badań nieniszczących metodą wizualną VT1 + VT2 – liczba uczestników 2 osoby, czas trwania szkolenia to 5 dni, 8 godzin lekcyjnych (45 min.) zajęć dziennie (łącznie 40 godzin lekcyjnych szkolenia)

Zakres szkolenia powinien objąć co najmniej następujące zagadnienia:

- Program szkolenia zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712:
 - Wstęp do badań nieniszczących i przykłady zastosowań,
 - Normy i sprawozdania z badań.
 - Spawanie i metody spawania, w tym normy.
 - Badania makroskopowe i próby łamania.
 - Podsumowanie szkolenia i egzamin.
- Udział w szkoleniu z zakresu badań nieniszczących metodą wizualną VT1 + VT2, powinien dać możliwość opanowania sztuki pomiarów parametrów spoiny, wyboru odpowiedniej metody i techniki badań, jak również oceny wyników badań.
- Po zakończeniu szkolenia Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia egzaminu i wydania certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących 1. i 2. stopnia oraz legitymacji specjalisty badań nieniszczących.
- Uzyskany certyfikat uprawniać ma do prowadzenia badań wizualnych w sektorach przemysłowych:
 - A - wytwarzanie,



- B - badania przed i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem:
 - sektory związane z wyrobem: (w) - złącza spajane, (wp) - wyroby przerabiane plastycznie,
 - sektory związane z wyrobem: (t) - rury różnych średnic i grubości ścianek, (c) – odlewy, (f) – odkuwki (tzw. multisektor).

Część II – szkolenie z zakresu badań nieniszczących metodą penetracyjną PT1 + PT2 – liczba uczestników 3 osoby, czas trwania szkolenia to 6 dni, 8 godzin lekcyjnych (45 min.) zajęć dziennie (łącznie 48 godzin lekcyjnych szkolenia)

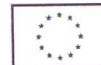
Zakres szkolenia powinien objąć co najmniej następujące zagadnienia:

- Program szkolenia zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712
 - Wprowadzenie do terminologii, zadań i historii badań nieniszczących
 - Podstawy fizyczne badań penetracyjnych
 - Wiedza o wyrobie i możliwości metody badania oraz techniki pokrewne
 - Wyposażenie do badań penetracyjnych
 - Dane niezbędne do rozpoczęcia badań penetracyjnych
 - Badania penetracyjne
 - Ewaluacja i dokumentowanie
 - Ocena jakości wyrobów
 - Aspekty jakości
 - Osiągnięcia
 - Środowisko i warunki bezpieczeństwa
 - Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 97/23/EC dotycząca urządzeń ciśnieniowych
 - Szkolenie praktyczne PT1 i PT2
 - Podsumowanie szkolenia i egzamin.
- Udział w szkoleniu ma dać możliwość opanowania sztuki pomiarów parametrów spoiny, wyboru odpowiedniej metody i techniki badań, jak również oceny wyników badań.
- Po zakończeniu szkolenia Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia egzaminu i wydania certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących 1. i 2. stopnia oraz legitymacji specjalisty badań nieniszczących.
- Uzyskany certyfikat ma umożliwić prowadzenie badań penetracyjnych w sektorach przemysłowych:
 - A - wytwarzanie,
 - B - badania przed i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem:
 - sektory związane z wyrobem: (w) - złącza spajane, (wp) - wyroby przerabiane plastycznie,
 - sektory związane z wyrobem: (t) - rury różnych średnic i grubości ścianek, (c) - odlewy, (f) – odkuwki (tzw. multisektor).

Część III – szkolenie z zakresu badań nieniszczących metodą magnetyczno - proszkową MT1 + MT2 – liczba uczestników 3 osoby, czas trwania szkoleń to 6 dni, 8 godzin lekcyjnych (45 min.) zajęć dziennie (łącznie 48 godzin lekcyjnych szkolenia)

Zakres szkolenia powinien objąć co najmniej następujące zagadnienia:

- Program szkolenia - zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712.
 - Wprowadzenie do terminologii, zadań i historii badań nieniszczących
 - Podstawy fizyczne badań magnetyczno-proszkowych
 - Wiedza o wyrobie i możliwości metody badania oraz techniki pokrewne
 - Wyposażenie do badań magnetyczno-proszkowych
 - Dane niezbędne do rozpoczęcia badań magnetyczno-proszkowych
 - Badania magnetyczno-proszkowe
 - Ewaluacja i dokumentowanie



- Ocena jakości wyrobów
 - Aspekty jakości
 - Osiągnięcia
 - Środowisko i warunki bezpieczeństwa
 - Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 97/23/EC dotycząca urządzeń ciśnieniowych
 - Szkolenie praktyczne MT1 i MT2
 - Podsumowanie szkolenia i egzamin
- Udział w pełnym szkoleniu z zakresu badań nieniszczących MT1+MT2 ma dać możliwość opanowania sztuki pomiarów parametrów spoiny, wyboru odpowiedniej metody i techniki badań, jak również oceny wyników badań.
- Po zakończeniu szkolenia Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia egzaminu i wydania certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących 1. i 2. stopnia oraz legitymacji specjalisty badań nieniszczących.
- Uzyskany certyfikat ma umożliwić prowadzenie badań magnetyczno-proszkowych w sektorach przemysłowych:
- A - wytwarzanie,
 - B - badania przed i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem
 - sektory związane z wyrobem: (w) - złącza spajane, (wp) - wyroby przerabiane plastycznie,
 - sektory związane z wyrobem: (t) - rury różnych średnic i grubości ścianek, (c) - odlewy, (f) – odkuwki (tzw. multisektor).

III. NAZWA I KOD CPV DOTYCZĄCY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

80500000-9 - Usługi szkoleniowe

80531000-5 - Usługi szkolenia przemysłowego i technicznego

80531100-6 - Usługi szkolenia przemysłowego

IV. WYMAGANIA STAWIANE WYKONAWCY

1. Wykonawca lub osoby wykonujące zamówienie w imieniu Wykonawcy muszą posiadać wyższe wykształcenie oraz udokumentowane, co najmniej dwuletnie, doświadczenie w prowadzeniu szkoleń merytorycznie związanych z przedmiotem zamówienia.
2. Na potwierdzenie wymogu, o którym mowa w ppkt. 1, Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty referencje lub inny dokument potwierdzający posiadane doświadczenie oraz należyte wykonanie usługi.
3. Uwzględnienia w kosztach usługi: łącznych kosztów zatrudnienia nauczyciela/trenera i kosztów opracowania programu oraz materiałów dydaktycznych, kosztów ew. dojazdu, zakwaterowania wraz z wyżywieniem nauczyciela/trenera. Należy przyjąć założenie, że maksymalna dzienna liczba godzin lekcyjnych szkolenia nie może przekroczyć 8 godzin oraz, że zajęcia będą się odbywać w dni robocze.
4. Wyposażenia uczestników szkolenia w niezbędne materiały szkoleniowe (materiały w formie elektronicznej).
5. Wcześniejszego uzgodnienia z Zamawiającym terminu szkolenia (w dni robocze: od poniedziałku do piątku w godzinach: 7:30 ÷ 15:30).
6. Przygotowania i przedłożenia do akceptacji Zamawiającemu (przed przystąpieniem do wykonania zamówienia):
 - programu szkolenia obejmującego treści tematyczne odpowiednie do poziomu prowadzonego szkolenia,
 - treści i formy materiałów edukacyjnych dla słuchaczy.
7. Dyspozycyjności w godzinach prowadzenia szkolenia.
8. Prowadzenia szkolenia w formie zgodnej z programem.
9. Udostępnienia sprzętu i oprogramowania niezbędnego do realizacji szkolenia.



10. Sprawowania nadzoru nad frekwencją słuchaczy poprzez prowadzenie imiennej listy obecności z ich podpisami.
11. Dokumentowania postępów czynionych przez słuchaczy – poprzez organizowanie okresowych sprawdzianów oraz wystawienie ocen końcowych w protokole ocen.
12. Wystawienia słuchaczom certyfikatów, potwierdzających pomyślne ukończenie szkolenia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo zmniejszenia / zwiększenia liczby osób uczestniczących w szkoleniu, w przypadku wystąpienia okoliczności, uzasadniających konieczność wprowadzenia takiej zmiany – jednak nie więcej niż o 33% w stosunku do pierwotnie planowanej liczby uczestników szkolenia.

V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia do dnia: **06.12.2019 r.**

VI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Wykonawca, który złożył ofertę pozostaje nią związany przez okres 30 dni od daty upływu terminu do składania ofert określonego w zapytaniu. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o przedłużenie terminu związania ofert, jednak o okres nie dłuższy niż 60 dni.

VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Wykonawca przedłoży tylko jedną ofertę.
2. Cena oferty przedstawiona przez Oferenta obejmuje wszystkie koszty przeprowadzenia szkolenia.
3. Oferta winna być sporządzona zgodnie z wymogami ogłoszenia na **FORMULARZU OFERTY**, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania.
4. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
5. Wszystkie strony oferty, naniesione poprawki lub korekty błędów i skreślenia muszą być parafowane przez osoby upoważnione do składania w imieniu Wykonawcy.
6. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane.

VIII. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny ofert według niżej wymienionych kryteriów:

Cena oferty (C) Wartość kryterium (waga) 100%

Podstawą oceny jest cena oferty brutto przedstawiona przez Oferenta, obejmująca wszystkie koszty przeprowadzenia szkolenia. Ocenie podlega wysokość ceny za wykonanie zamówienia, zaferowana przez Oferenta. Ocena ofert, z punktu widzenia tego kryterium, będzie obliczana jako stosunek wartości najniższej ceny do wartości z oferty badanej z uwzględnieniem wagi za to kryterium, wg wzoru:

$$C = \frac{\text{Cena najniższej oferty}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 100$$

gdzie: C – wartość punktowa dla kryterium: *Cena oferty*

IX. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

1. Cena ma obejmować wszystkie podatki i inne należności wymagane przepisami prawa.
2. Zamawiający informuje, iż na podstawie art. 43 ust 1 pkt. 29 lit. c ustawy o podatku od towarów i usług (Dz.U. 2017.1221 tj.), korzysta ze zwolnienia przedmiotowego w zakresie podatku VAT.



Projekt „Nowa jakość kształcenia – podniesienie kompetencji studentów i pracowników Politechniki Świętokrzyskiej”
nr POWR.03.05.00-00-Z224/18

3. Cena musi zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
4. Cena nie ulega zmianie w okresie obowiązywania umowy.
5. Cena podana w ofercie musi być wyrażona w walucie polskiej.

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: mgraba@tu.kielce.pl do dnia 22.07.2019 r., do godz. 12.00.

XI. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy, jeżeli:

1. Jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego, w szczególności jeżeli:
 - a. Wykonawca nie dołączył do oferty referencji lub innego dokumentu potwierdzającego posiadane doświadczenie oraz należyte wykonanie usługi;
 - b. z załączonej do oferty referencji lub innego dokumentu wynikało będzie, że Wykonawca lub osoby wykonujące zamówienie w jego imieniu nie posiadają wymaganego okresu doświadczenia;
 - c. z załączonej do oferty referencji lub innego dokumentu wynikało będzie, że Wykonawca lub osoby wykonujące zamówienie w jego imieniu nie posiadają doświadczenia z zakresu przedmiotu zamówienia.
2. Zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia;
3. Jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
4. Zawiera błędy w obliczeniu ceny lub kosztu;
5. Wykonawca w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych;
6. Wykonawca w terminie wskazanym przez Zamawiającego nie udzielił wyjaśnień co do rażąco niskiej ceny;
7. Wykonawca w terminie wskazanym przez Zamawiającego nie udzielił wyjaśnień co do treści złożonych dokumentów;
8. Wykonawca nie wyraził zgody na przedłużenie terminu związania ofertą;
9. Jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

XII. INFORMACJE DOTYCZĄCE UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający unieważni postępowanie w przypadku, gdy:
 - nie złożono żadnej oferty nie podlegającej odrzuceniu,
 - cena najniższej oferty przekracza kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - zaistnieje istotna zmiana okoliczności, której Zamawiający nie mógł przewidzieć, powodująca, że prowadzenie postępowania nie leży w interesie publicznym,
 - postępowanie dotknięte jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą dalsze prowadzenie postępowania lub zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy.
2. O unieważnieniu postępowania Zamawiający zawiadamia oferenta, którzy złożyli najkorzystniejszą ofertę za pośrednictwem poczty elektronicznej oraz poprzez zamieszczenie stosownej informacji na stronie internetowej BIP Zamawiającego.

XIII. INNE POSTANOWIENIA

1. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe, o czym zawiadomi Wykonawcę.



Projekt „Nowa jakość kształcenia – podniesienie kompetencji studentów i pracowników Politechniki Świętokrzyskiej”
nr POWR.03.05.00-00-Z224/18

2. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o wyjaśnienie rażąco niskiej ceny oferty, zaś Wykonawca zobowiązany jest udzielić odpowiedzi w terminie wskazanym przez Zamawiającego, pod rygorem odrzucenia jego oferty.
3. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o wyjaśnienie treści złożonych dokumentów w wyznaczonym przez siebie terminie, brak odpowiedzi stanowić będzie podstawę odrzucenia oferty Wykonawcy.
4. Zamawiający będzie prowadził korespondencję z Wykonawcami za pośrednictwem poczty elektronicznej. Zamawiający może żądać od Wykonawców potwierdzenia w formie pisemnej składanej w toku postępowania korespondencji.

XIV. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferenta za pośrednictwem poczty elektronicznej.
2. Zamawiający nie będzie mógł zawrzeć umowy na świadczenie usług z Wykonawcą pozostającym w stosunku pracy z Zamawiającym oraz w przypadku, gdy Wykonawca zamierza zlecić lub powierzyć wykonanie usługi osobie pozostającej w stosunku pracy z Zamawiającym.

KIEROWNIK
projektu
nr POWR.03.05.00-00-Z224/18

dr Inż. Grzegorz Słoiński